

Barres Rectangulaires

EN AW-6082
EN AW-AISI1MgMn
T6

Les barres rectangulaires ANTICORODAL-112 conviennent aux applications réclamant une résistance moyenne et se caractérisent par une très bonne usinabilité, une résistance élevée à la corrosion et une bonne soudabilité.

APPLICATIONS

Utilisé de préférence dans la construction d'appareils et de machines, ANTICORODAL®-112 est un alliage de résistance moyenne qui présente une bonne résistance à la corrosion.

Exemples d'application: Dans le secteur du bâtiment et de la construction de pièces d'équipements et de machines passant par diverses opérations d'usinage. Convient à une utilisation en contact avec les denrées alimentaires selon la norme EN 602.

CARACTÉRISTIQUES

Surface filées

De légers défauts de surface dus au processus de fabrication et au transport sont possibles. Le traitement thermique peut décolorer la surface. Absence de défauts de surface selon la norme EN 755-1.

Usinage usinabilité bonne
stabilité de forme limitée

Aptitude à l'anodisation

- technique très bonne
- décorative aptitude limitée*

* Bon comportement à l'anodisation, mais sans garantie quant à l'anodisation décorative pour la couleur et l'uniformité.

Résistance à la corrosion

- excellente en atmosphère normale
- bonne en atmosphère marine

Soudabilité

- WIG/MIG excellente
- Résistance excellente

Perte de résistance dans la zone affectée thermiquement.

TOLÉRANCES

Largeur et épaisseur, écarts limites EN 755-5

| Largeur W [mm] | Écart de largeur [mm] | Épaisseur t [mm] | | | |
|----------------|-----------------------|------------------|------------|------------|------------|
| | | 10 <t ≤ 18 | 18 <t ≤ 30 | 30 <t ≤ 50 | 50 <t ≤ 80 |
| entre >30 - 50 | ± 0.40 | ± 0.30 | ± 0.35 | ± 0.40 | - |
| >50 - 80 | ± 0.60 | ± 0.35 | ± 0.40 | ± 0.50 | ± 0.60 |
| >80 - 120 | ± 0.80 | ± 0.40 | ± 0.45 | ± 0.60 | ± 0.70 |
| >120 - 180 | ± 1.0 | ± 0.50 | ± 0.55 | ± 0.60 | ± 0.70 |
| >180 - 240 | ± 1.4 | ± 0.60 | ± 0.65 | ± 0.70 | ± 0.80 |

Autres dimensions sur demande selon EN 755-5.

Écart de rectitude

EN 755-5

Tolérance pour les barres entières (matériel de départ).

En cas de coupe (longueur min. 300 mm) les tolérances sont converties.

| Largeur W [mm] | Épaisseur t [mm] | Écart maximal de rectitude [mm/m] |
|----------------|-----------------------|-----------------------------------|
| ≥ 10 - 80 | ≥ 10 - 80 | max. 2 |
| 80 - 120 | ≥ 10 - 50 50 - 120 | max. 2 max. 3 |
| 120 - 180 | ≥ 10 - 50 50 - 180 | max. 3 max. 4 |
| 180 - 350 | ≥ 10 - 50 | max. 4 |

Autres tolérances sur demande, selon EN 755-5.

COMPOSITION CHIMIQUE

% poids selon EN 573-3

| Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti |
|-----|------|------|------|-----|------|------|------|
| 0.7 | max. | max. | 0.40 | 0.6 | max. | max. | max. |
| 1.3 | 0.50 | 0.10 | 1.0 | 1.2 | 0.25 | 0.20 | 0.10 |

Aluminium: Reste / Autres additions: Chaque ≤ 0.05, Total ≤ 0.15

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES (Valeurs indicatives)

| | |
|-----------------------------------------------|---------------------------------------|
| Densité | 2.70 g/cm ³ |
| Module d'élasticité | 69'000 MPa |
| Coefficient de dilatation linéaire (20-100°C) | 23.4 10 ⁻⁶ K ⁻¹ |
| Conductivité thermique | 150 - 170 W/mK |
| Conductivité électrique (20°C) | 24 - 28 MS/m |

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Valeurs garanties selon T6 EN 755-2

| Barres rectangulaires Épaisseur t [mm] | Résistance à la traction R _m [MPa] | Limite d'élasticité R _{p0.2} [MPa] | Allongement A [%] |
|----------------------------------------|-----------------------------------------------|---------------------------------------------|-------------------|
| ≤ 20 | min. 295 | min. 250 | min. 8 |
| 20 < t ≤ 150 | min. 310 | min. 260 | min. 8 |

Valeur typique de dureté 95 HBW.

DISPONIBILITÉ EN STOCK

Barres rectangulaires, selon le catalogue Allega/barres.

Autres formes, épaisseurs, dimensions et états sur demande.

Qualités avec des propriétés spéciales ou garanties sur demande.

REMARQUES SUR LA QUALITÉ

Malgré une fabrication soignée conforme aux normes applicables, les barres destinées à des applications industrielles générales peuvent présenter des défauts, tels que des défauts de moulage (p. ex. surépaisseurs, inhomogénéités structurelles, inclusions exogènes) qui ne peuvent être entièrement exclus. En cas d'exigences particulières, de coûts consécutifs élevés ou de risques de sécurité importants, il est possible d'utiliser des qualités spéciales et testées en conséquence. L'acheteur doit définir les exigences correspondantes lorsqu'il fait une demande d'offre ou passe une commande

Les informations contenues dans cette fiche technique ne constituent pas une garantie quant aux propriétés du matériau, de son aptitude au parachèvement, à l'assemblage ou aux applications dans des cas particuliers. Les indications jointes aux fiches techniques en font partie intégrante et l'utilisateur / le paracheveur doit également en tenir compte. Allega se réserve le droit de modifier cette fiche technique sans préavis.

